898437 (Margh 27; 1973) " PRIORITY-DATA: 1973SU

PATENT-FAMILY 1000 10 10 17 18 510

SU 535253 A

PUB-NO

PUB-DATE

November 25 1976 LANGUAGE

PAGES

MATN-TPC

000

INT-CL (IPC): C04B 35/10

ABSTRACTED-PUB-NO: SU 5/5253A

BASIC-ABSTRACT:

Refractory is prepd/from a charge comprising (in wt.%) technical alumina 12-40, kaolin fibres 3-17/grog (I) 20-52 organo-silicon binder (II) 13-38, magnesium oxide (III) 0.1-0.3 and sodium methyl siliconate (IV) 0.1-0.2. Addn. of (I), (II), and (IV) increases the heat resistance, refractoriness and decreases the contraction.

62. Document ID: JP 51126986 A JP 78024185 B

L5: Entry 62 of 69

File: DWPI

Nov 5, 1976

DERWENT-ACC-NO: 1976-95336X

DERWENT-WEEK: 197651

COPYRIGHT 2003 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE: Adhesive water repellant - of sodium silicate, sodium methyl siliconate and

water, for porous gypsum and moulded calcium silicate

PRIORITY-DATA: 1975JP-0053025 (April 30, 1975)

PATENT-FAMILY:

PUB-NO

PUB-DATE

LANGUAGE

PAGES MAIN-IPC

JP 51126986 A

November 5, 1976

000

JP 78024185 B

July 19, 1978

000

INT-CL (IPC): C04B 41/32; C09K 3/18

ABSTRACTED-PUB-NO: JP 51126986A

BASIC-ABSTRACT:

Adhesive water repellent used to endow the water repelling property to the surface of porous material particularly gypsum board, or moulded calcium silicate etc., and to improve adhesive property of material to cement mortar or castable refractories, particularly to improve the peeling strength thereof. The prod. consists of a compsn. contg. (a) sodium silicate (Na20.nSiO2, wherein n being 1-4) and potassium silicate (K20.nSiO2, wherein n being 3-4) in wt. ratio 1:0.25-4 (b) water soluble silicone water repellant (sodium methyl siliconate), and (c) water. 100 pts. wt. of compsn. contains 2.0-9.0 pt. wt. (a), a component (b) wherein sodium methyl siliconate corresp. to >=0.5 wt. % calculated as CH3SiO1.5 is contained. The prod. has superior peeling strength and weather resistance; the amount of silicone resin necessary to be used is 1/1.5-1/6 compared to that of prior art, and the adhesive strength is 5 times greater.

Full Title Citation Front Review Classification Date Reference Sequences

KoMC Draw Deso Image

Document ID: JP 5107573/2 A JP 82053825 B

L5: Entry 63 of 69

File: DWPI

Jun 30, 1976



特

許

願

1

明和50年4月30日

1. 発明の名称

ファヤクセイハフスイチィ

2. 発 明 者

3. 特許出願人

大阪市浪速区大関町1丁目121番地 株式会社 大阪パツキング製造所

代表者 枯木 克己

"4. 代 理 人

大阪市東区平野町2の10平和ビル 電話大阪(203)0941系 (5685) 弁型士 三 枝 八 郎 🖳

5. 添附書類の目録

- (1) 委 任 状 1 通 (2) 顧 曹 副 本 1 通
- (3) 明 細 書 1 通



19 日本国特許庁

公開特許公報

①特開昭 51-126986

④公開日 昭51. (1976)11.5

②特願昭 60-53025

②出願日 昭50 (1975)4:30

審査請求 未請求

(全6頁)

庁内整理番号

7003 41

52日本分類

/ 3(9)E/ 2 22 C 53 (1) Int. Cl².

Cogk 3/18//
Cogh 4//32

明 和 普

発明の名称 接着性機水剤

特許請求の範囲

- 1 a) 重量比で1: 0.2 5 ~ 4 の範囲の珪酸ナト リウム及び珪酸カリウム、
 - り ソシウムメチルシリコネートを主成分とする水溶型シリコーン扱水剤並びに
 - () 水

を含有する組成物であつて、酸組成物 1 0 0 重量部に、上記 a) が 2.0 ~ 9.0 重量部含有され且つ上記 b) が CH₃SiO_{1.9} として少なくとも 0.5 重量%含有されていることを特徴とする接着性撥水剤。

発明の詳細な説明

本発明は改良された根水剤に関し、その目的と

する所は、特に石膏ポード、珪酸カルシウム成形体等の多孔質材料を用いて、建築物の壁、耐火炉、船舶の甲板耐火構造等を形成せしめる際に該多孔質材料表面に優れた最水性を付与し、該材料とセメントモルタルやキャスタブル耐火物等との接着性、特に剥離強度を充分なものとするための改良された疫情性療水剤を提供することにある。

一般に石膏ポード・珪酸カルシウム成形体、炭酸マクネシウム成形体、石綿スレート板等の多孔質材料は、吸水率が高い。 従つて設材料上にキヤスタブル耐火物やセメントモルタル等の施工を行なつて耐火炉や一般建築物の耐火断無壁等を形成せしめる際には、上記セメントモルタル等の硬化を充分をものとし所定強度を付与するために多孔質がある。従来よ

特開 昭51-126985(2)

り級水処理剤としてはシリコーン系、ポリエステレ系、ポリウレタン系、メラミン系等が知られ、 特にシリコーン樹脂を水または適当な溶剤に希釈 したシリコーン系像水剤が優れたものとして汎用 されている。

しかしながら上記の如き各種の撥水剤はすべて 造膜強度が小さくまた長期使用によりその機能が 低下する。即ち表面皮膜の強度が低く、それ自体 破損しやすく、また部分的もしくは全体的に剥離 しやすい欠点がある。特に上記の如く多孔質材料 に強布後これにもルタル等のなを行なり場合に は、撥水皮膜の破損しからもルタル中の水が阻害 される弊害がある。しかも撥水処埋された材料と もルタル増けの投 される外害がある。しために増

即ち本発明は a) 重量比で1:0.25~4の範囲の建設ナトリウム及び建設カリウム、b) ソジウムメチルシリコネートを主成分とする水容型シリコーン機水剤並びにc) 水を含有する組成物であつて、該組成物100重量部に、上記 a) が2.0~9.0重量部含有され、且つ上記 b) がCH₃SiO_{1.5} として少なくとも0.5重量%含有されていることを特徴とする接着性層水剤に係る。

本発明の接着性撥水剤は、これを例えば珪酸カルシウム成形体等の多孔質材料に邀布する場合、従来のシリコーン系撥水剤に比べ CH3 SiO1.5 として示されるシリコーン成分の使用量を 2.5~ 26 程度以下に減少せしめて従来と同等もしくはそれ以上の優れた撥水効果を発揮し、しかも該撥水剤が塗布された喪面にモルタル等を塗装する場合に

間制雕を引き起すという屋大な欠点を伴う。更に一般にシリコーン系程水剤はそれ自体比較的高価なものであるのに加え高濃度で多量に使用しなければ良好な根水性を付与し難く、経済的に極めて不利である。

は、従来のシリコーン系像水剤を単独で用いる 台に比べ約5倍程度も授着性が増大され、従つて 何ら順間剥離現象を超すかそれもなく、良好な接 着が可能である。即ち本発明は高価なシリコーン 系盤水剤を低めて少量用いることにより従来直接 には施工困難とされていた多孔質材料へのモルタ ル塗装を可能としたものであり、その工業的価値 は顕著である。

本発明の接着性級水剤が上記の如く優れた効果を発揮する埋由は、現在明確ではないが、使用される水ガラス組成物が水溶型シリコーン撥水剤の撥水効果を助長し、多孔質表面に該撥水剤による優れた撥水皮膜を形成せしめ、且つこれにモルタル塗装を行なり場合、該撥水皮膜中より上記水ガラス成分がモルタル層中へ若干溶出し、セメント

特別 昭51-126983(3)

= 3 ~ 4 のものが好ましい。之等は通常ナトリウム水ガラス・カリ水ガラス等と呼ばれる水移液の形態で使用するのが有利である。また上記建酸ナトリウムと珪酸カリウムとの使用割合は、重量比で1:0.25~4の範囲とする必要がある。この範囲を外れて用いたりまたはいずれか一方のみを用いる場合には、得られる最水剤による接着強度の改善はあまりのぞめない。このことは後配する実施例に示される通りである。

また本発明に於いてはシリコーン系製水剤としてソジウムメチルシリコネートを主成分とする水 密型のものを使用する。 これは最水剤皮膜の凍結 融解性即ち附候性を考慮して選択されたものであ る。即ち上記以外のシリコーン系盤水剤例えばジ メチルポリシロキサン等を主成分とするものでは、

成分との反応により該モルタル層と多孔質材料表面との架構効果を発揮し両者を強固に接着せしめるものと思われる。これに対してシリコーン系録水剤のみでは、使用量が少なく 撥水性が不充分だと、強装されるモルタル中の水分は多孔質材料中へ吸収され、硬化が行なわれなかつたり行なわれても強度が不充分となる。

逆に使用量を多くし撥水性を充分なものとすると、 形成された撥水皮膜は水とのなじみを有しないた め、モルタルと多孔質材料表面との接着力は極め て低下し、剥離現象を生じることとなる。

本発明に於いて珪酸ナトリウムとしては例えば $X_{a_2}O \cdot {}_{n_1}S^{iO}{}_{2}$ で示されるもののうち $n=1\sim 4$ のものが好ましく使用される。また珪酸カリウムとしては式 $K_2O \cdot {}_{n_1}S^{iO}{}_{2}$ で示されるもののうち n_2

級水性付与効果に於いては同等の性能を発揮するが、特に耐候性に劣りひびわれや剥離を起す欠点がある。上記ソジウムメチルシリコネートを管性級水剤の使用量は、本発費の使用量なるが、通常を増進使用時の動布量等により若干異なるが、通常を全般を使いて CH3SiO1.5 として少なくとも 0.5 重量%程度とのよれば足りる。上記器水剤は 5 重量%程度と多量に配合することも勿論可能であるが、多量に用は とれば足りる。とも勿論可能であるが、多量に用は となる場合にも効果が向上するわけではない。通常程度用いるのが好ましい。

本発明の接着性最水剤を得るに当つては、配合成分とする建設ナトリウム。建設カリウム。水及び上記シリコーン系優水剤が、上記所定の範囲と

本る限りその混合方法は何ら限定されない。好ましい一例を示せば、まず珪酸ナトリウム及び珪酸カリウムとして夫々ソータ水ガラス及びカリ水ガラスを用い、これらを固形分重量比で1:0.25~4の範囲となるように混合後、水剤を CH3SiO1.5 として少なくとも 0.5 重量%となるように不豫水利 をして少なくとも 0.5 重量%となるように添加 水剤 として必要 水 が で が 中の全水量及び CH3SiO1.5 としての 観水剤 を 変換水剤水溶液で 調節することも 可能 を 数換水溶液で 調節することも 可能

更に本発明の接着性療水剤には、必要に応じて 炭酸ナトリウム・亜鉛器・パン土建酸塩等の公知 の硬化促進剤を磁加健台することができる。これ によれば、海られる最水剤を多孔質材料に適布後、 加熱乾燥する必要がなく、且つ該多孔質材料の表面硬度を増し、該材料の機械的強度を更に向上させ得る必果がある。更にセメントモルタル等で被獲する場合には、接着面の硬化を促進することができる。

本発明の接着性根水剤は、従来より公知の各種の方法に従い使用することができる。例えば各種多孔質材料に、劇毛塗り、スプレー塗装、どぶ漬け等を行なえばよい。また本発明接着性療水剤の輸布量は、通常少なくとも0.3 6/m² 程度以上とするのがよい。

以下本発明を更に詳細に説明するため実施例を挙げる。

実 應 例 1

JIS 3号珪酸ソータ(Na2O・nSiO2, n = 3

この試験体につき JIS-A 9513(1969) に 準じて 吸水試験を行なつた。 結果を下記第1表 に 示す。 また第1表には、上記各試験体の一面に セメントモルタル(砂6:ポルトランドセメント 2:水5)を接着硬化させた時の接着面の剪断強 度の測定結果を併記する。

第 1 表

16.	建酸ソーダ (固形分)	カリ水ガラス (固形分)	吸水率	モルタル接 着面の剪断 強度
1	100	0 重量%	32.4%	0.5 kg/cm²
2	80	20	13.6	3.5
3	60	4 0	9.0	4.3
4	40	60	10.4	4.0
5	20	8.0	10.0	4.5
6	0	100	22.4	0.3
7	0	0	78.0	0

特別 以51-1 269 8 6 (4) B' 41 , 固形分重量 40 %) 及びカリ水ガラス (K₂O・ nSiO₂, n = 3.1 , B' 41 , 固形分重量 40 %) を下記第1表に示す固形分重量にて混合し、その1389を水14009で希釈し、これにソシウムメチルシリコネートを主成分とするシリコーン般水剤(シリコーンを CH₃SiO_{1.5} として 20 重量%含有,固形分30重量%,東芝シリコン株式会社製「東芝シリコーン TSW 870」)を 81 9 添加し CH₃SiO_{1.5} としてのシリコーン含有量が約1 重量%となるようにした。

かくして得られた各接着性強水剤試料をかさ比 重 0.2 g/cm³ 、大きさ 1 0 cm × 1 0 cm 、厚さ 2.5 cm の珪酸カルシウム成形体の表面に、0.7 g/m² の割台となる糠蜊毛菌りし、次いで 1 5 0 ℃で 1 時間乾燥して試験体を得た。

第1表から建設ソーダとカリ水ガラスとを固形 分量比で1:0.25~4の範囲としたん2~5では、吸水率及びモルタル接着面の剪斯強度が共に 個めて優れることが明らかである。

実施例2

上記実施例1に於けるシリコーン最水剤の使用量を全体に対し CH3SiO1.5 として2 重量%となるようにした以外は同様にして各接着性無水剤試料を得た。これを用いて実施例1と同様の試験を行なつた結果は下記第2表の通りであつた。

第 2 赛

		•		
16a	珪酸ソーダ (固形分)	カリ水ガラス(固形分)	吸水率	モルタル接 常面の剪断 強度
8	100年第	0 11 11 11	20.4%	0.6 ^{kg} /a²
9	80	20	9.6	5.0
10	60	40`	6.4	5.2
11	40	60	6.8	4.9
	 	 		T

Ż

成分との反応により該モルタル層と多孔質材料表面との架機効果を発揮し両者を強固に接着せしめるものと思われる。これに対してシリコーン系盤水剤のみでは、使用量が少なく級水性が不充分だと、塗装されるモルタル中の水分は多孔質材料中へ吸収され、硬化が行なわれなかつたり行なわれても強度が不充分となる。

逆に使用量を多くし撥水性を充分なものとすると、 形成された撥水皮膜は水とのなじみを有しないた め、モルタルと多孔質材料表面との接着力は福め て低下し、剥離現象を生じることとなる。

本発明に於いて建酸ナトリウムとしては例えば $X_{a_2}O \cdot x^{S_1O_2}$ で示されるもののうち $x=1\sim 4$ のものが好ましく使用される。また建酸カリウムとしては式 $X_2O \cdot x^{S_1O_2}$ で示されるもののうち x

無水性付与効果に於いては同等の性能を発揮するが、特に耐侵性に劣りひびわれや剥雕を起す欠点がある。上記ソジウムメチルシリコネートを主成分とする水溶型最水剤の使用量は、本発制を増性を 般水剤を構成する他の配合組成又は該級水剤の使用時の、強布量等により若干異なるが、通常全組成物中に CH₃SiO_{1.5} として少なくとも 0.5 重量%とすれば足りる。上記 級水剤は 5 萬量%程度と多量に配合することも勿論可能であるが、多量に用い ガラス組成物を所定量の水で希釈し、これに更に ソジウムメチルシリコネートを主成分とするシリコーン酸水剤を CH₃SiO_{1.5} としてのシリコーン含有量が全体に対し約1度量%となる機配台して下配第3 表に示す4種の本発明の接着性最水剤を失々1000 / 得た。

これらを比重 0.2 g/am3 の 珪酸カルシウム成形

特別昭51—1 269 85 (3) = 3 ~ 4 のものが好ましい。之等は通常ナトリウム水ガラス・カリ水ガラス等と呼ばれる水溶液の形態で使用するのが有利である。また上記建設ナトリウムと建設カリウムとの使用割合は、重量比で1:0.25~4の範囲とする必要がある。この範囲を外れて用いたりまたはいずれか一方のみを用いる場合には、得られる撥水剤による接着強度の改善はあまりのぞめない。このことは後記する実施例に示される通りである。

また本発明に於いてはシリコーン系融水剤としてソジウムメチルシリコネートを主成分とする水 容型のものを使用する。 これは最水剤皮膜の凍結 融解性即ち耐候性を考慮して選択されたものであ る。 即ち上記以外のシリコーン系数水剤例えばジ メチルポリシロキサン等を主成分とするものでは、

なる限りその混合方法は何ら限定されない。好ましい一例を示せば、まず珪酸ナトリウム及び 建酸カリウムとして夫々ソータ水ガラス及びカリ水ガラスを用い、これらを固形分重量比で1:0.25~4の範囲となるように混合後、水で所定濃度に希釈し、ついでシリコーン系像水剤を CH₃SiO_{1.5}として少なくとも 0.5 重量%となるように添加し、組を予め所定濃度の水溶液の形態として添加し、組を予め所定濃度の水溶液の形態として添加し、組

16a	メラミン 重量%	吸水率(%)	モルタル接着面 の剪断強度 (kg/cm²)
2 4	5	41.2	0(接着しない)
2 5	40	15.0	0.7

上記第4表及び第5表から明らかな通り珪酸ナトリウム及び珪酸カリウムを使用しない場合、シリコーン最水剤を CH3SiO15 として2重量形以下にすることは吸水率の低下即ち撥水性の低下から 困難であることがわかる。またメラミン樹脂を防水剤とする場合実に40重量形以上もの多量使用してはじめて本発明と同程度の緩水性が得られる ことがわかる。しかも之等の場合、モルタル接管面との剪断強度はいかなる量で緩水剤を用いても

IIS-A 5209-1967 の方法に単じて廣結敝解試験を行なつた。その結果は第6表の通りであった。

第 6 表

試 料	結 果
本発明ソジウムシ リコネート系接着 性強水剤使用	10回の凍結溶解試験後建破カルシウム成形体の形状に変化認められず。
ジメチルポリシロ キサン系按着性機 水剤使用	第1回目の凍結溶解試験時に建設力ル シウム成形体に剥離が生じた。
撥水剤使用なし	(同上)

(以上)

代理人 弁埋士 三 枝 八 郎 (ほか1名)



特別 W51-1 269 86 (6) ほとんど 改善されないことが明らかである。 比較例 2

JIS 3号珪酸ソータを固形分として75重量

の、カリ水ガラスを固形分として25重量

の ののでは合したもの1389を水14009で分散

混合して新釈し、これにソジウムメチルシリコネートを主成分とする水溶型凝水剤及びジメチルポリシロキサンを主成分とするエマルジョン型凝水剤を夫々でH₃SiO_{1.5} としてシリコーン含有量が2
重量%となるように混合して、これらの強水剤を強布

を映施例1と同様にかさ比重0.2 9/cm³ の珪酸カルシウム成形体に塗布した。これらの強水剤を強布

後乾燥した。

建酸カルシウム成形体と、何ら以上の級水剤を 塗術してない建酸カルシウム成形体 3 片について

6 前記以外の発明者及び代理人

(1) 発明 #

(2) 代 理 人

大阪市東区平野町2の10 平和ビル (6521) 弁理士 三 枝 英 二、<u>収益</u>2 (882年)